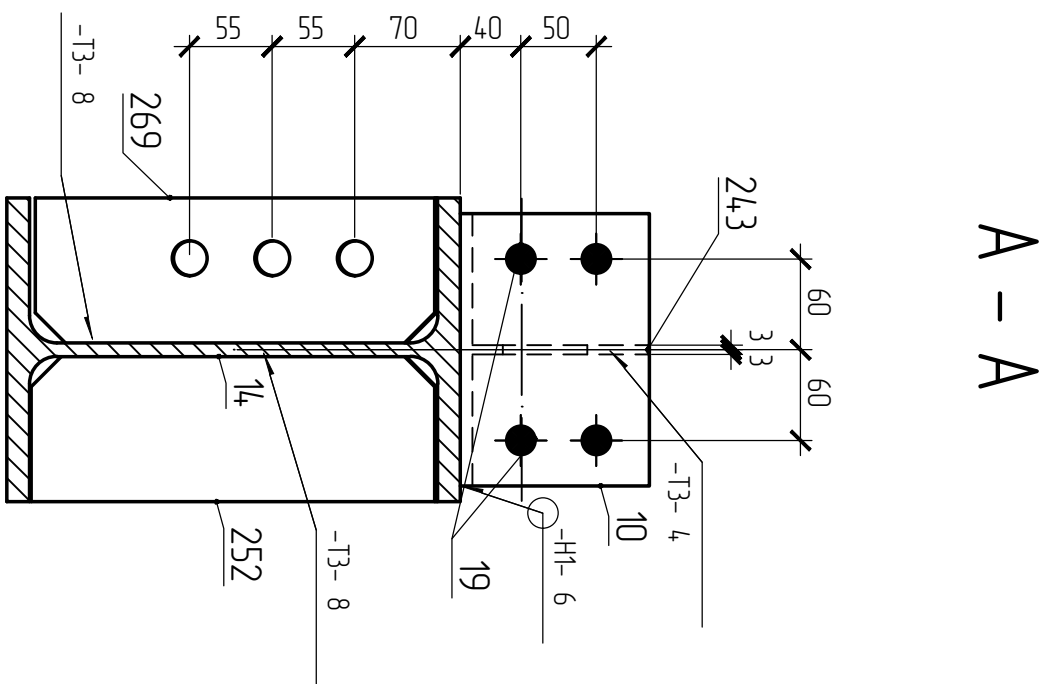
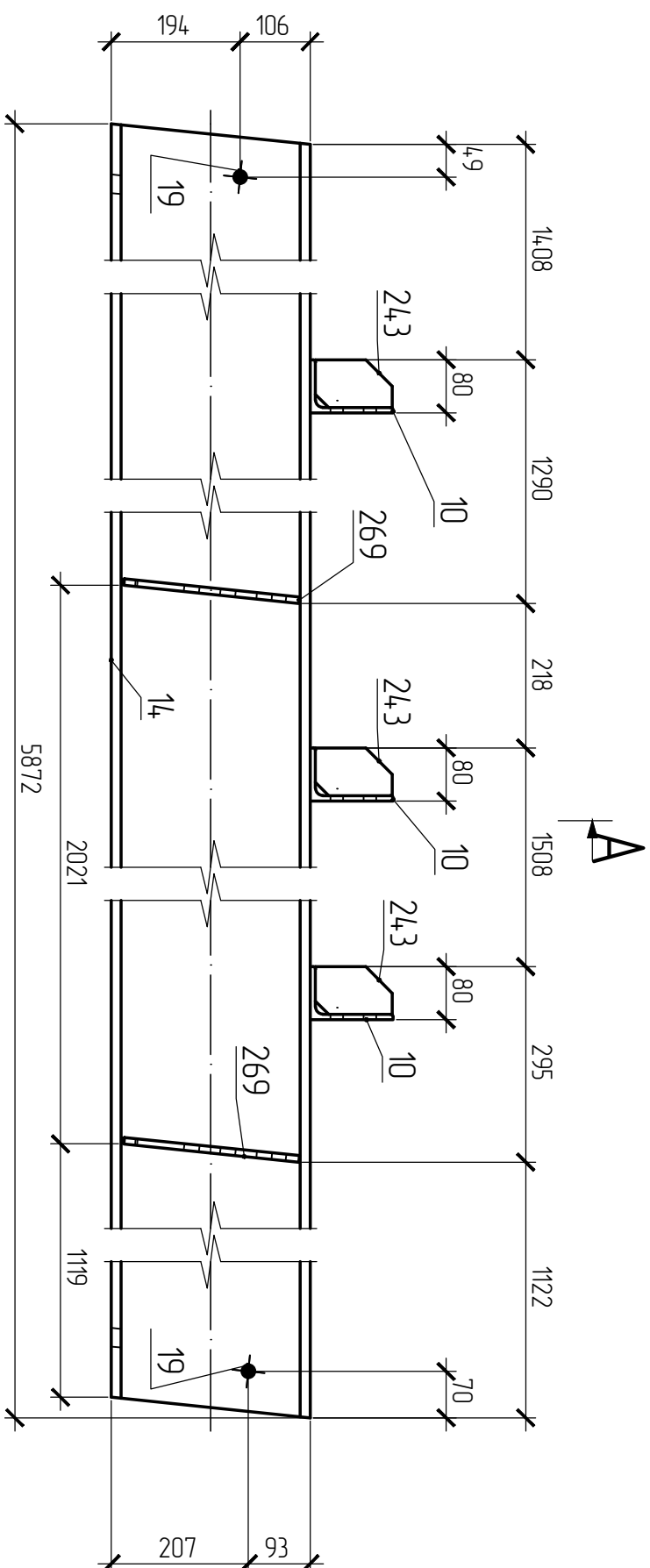
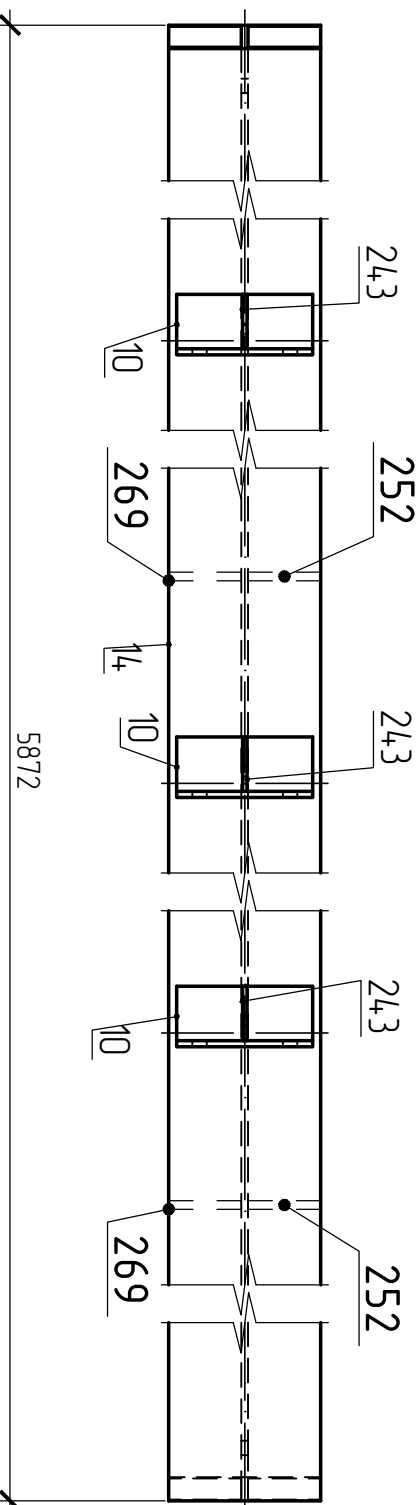
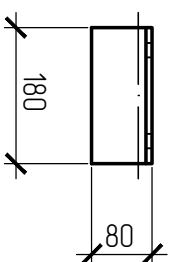
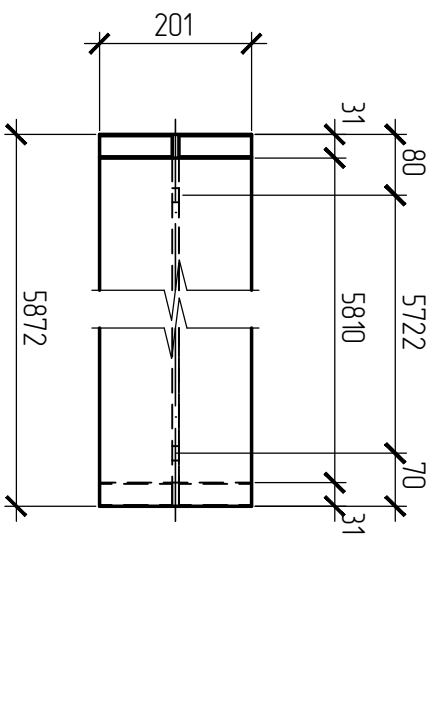


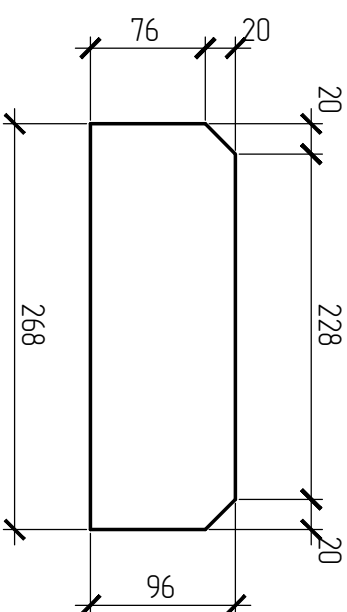
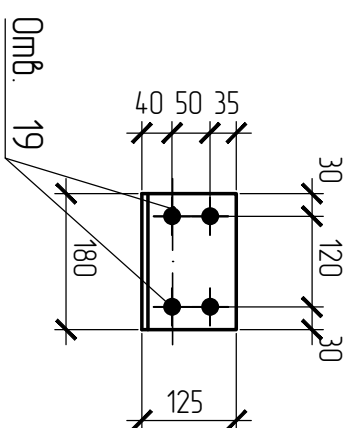
Мапка БЗ-15 (1 шм.)



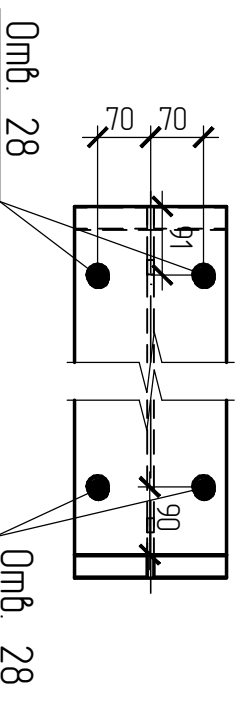
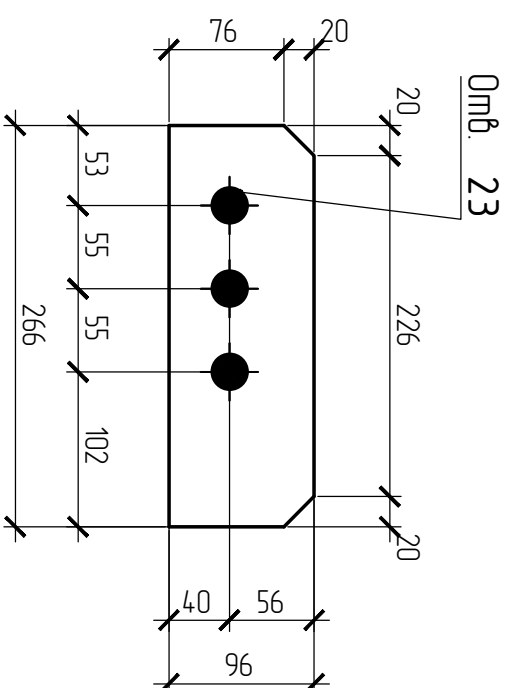
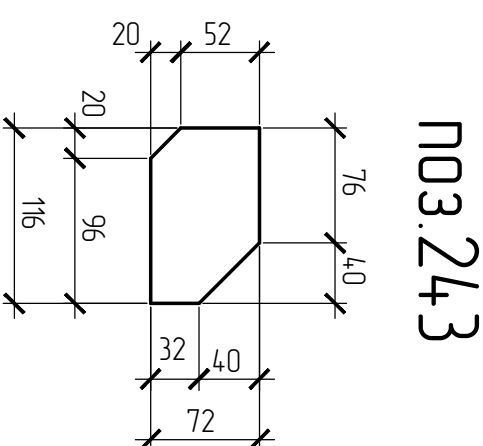
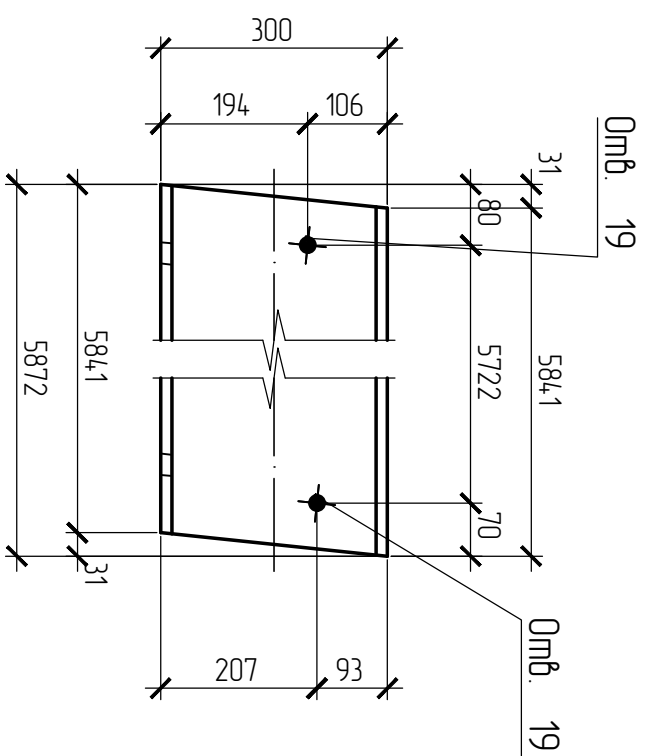
no3.14



no3.10



103.252



СПЕЦИФИКАЦИЯ									
Марка эле-мент-ма	№ де-мо-ну	Кон-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка	Примечание
		м	н			Одноу шт.	Всех шт.		
Б2-15	10	3		1125×80×8	180	2.3	6.8	С255	
	14	1		130Ш2	5872	4.02.8	4.02.8	С255	
	24	3		- 72×6	116	0.4	1.2	С245	
	252	2		- 96×10	268	2	4	С245	
	269	2		- 96×10	266	2	4	С245	
Вес стальных шпоб		1%				4.2		423	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
30Ш2	402,8	С255	
1125х80х8	6,8	С255	
t 10	8	С245	
t 6	12	С245	
На сборные швы:		4,2	
Итого:	423		

ТРЕБУЕТСЯ ПОДГОТОВИТЬ			
Марка элемен- та	Кол-во шт.	Вес, кгс	б/сек
		одного элемента	
Б2-15	1	4,23	4,23
Общая вес		4,23	

- Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
 - ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные стропильные"
 - СПБЗ-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных стропильных конструкций"
 - СНиП 3.03.01-87 "Несущие ограждающие конструкции"
 - СНиП II-23-81 "Стальные конструкции"
3. Размеры в скобках, выполнять после сборки и сварки.
4. Острые кромки деталей и отверстий притуплять по R=1мм.
5. Все металлоконструкцию окрасить грунтом ГФ-021-1(2) слоя
6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК СПБЗ-101-98.
7. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
8. Места монтажных швов не грунтовать, на 80мм.

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ		
Материал	Количество в модели	Площадь всех материалов
БЗ-15	1	8,17

14.7.1-КМД									
Иван	Копыт	Алсам	Майк	Подопись	Дата	Банки Б-2-15	Линия	Место	Материал
Григорьев					2002/06				110/15
Григорьев					2002/06				
Григорьев					2002/06				
Григорьев					2002/06				
Иван	Копыт	Алсам	Майк	Подопись	Дата	Компьютер мощностью 150,8 МВт, состоящий из 7 ячеек стр.-бу. 1 ячеек циркулярных	Линия	Место	Материал
Григорьев					2002/06				110/15
Григорьев					2002/06				
Григорьев					2002/06				
Григорьев					2002/06				